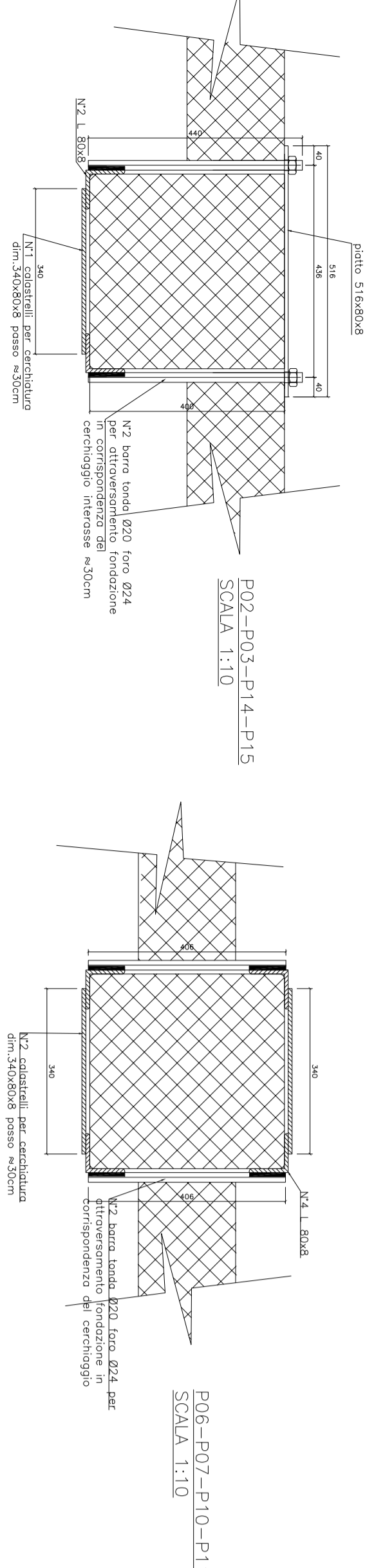
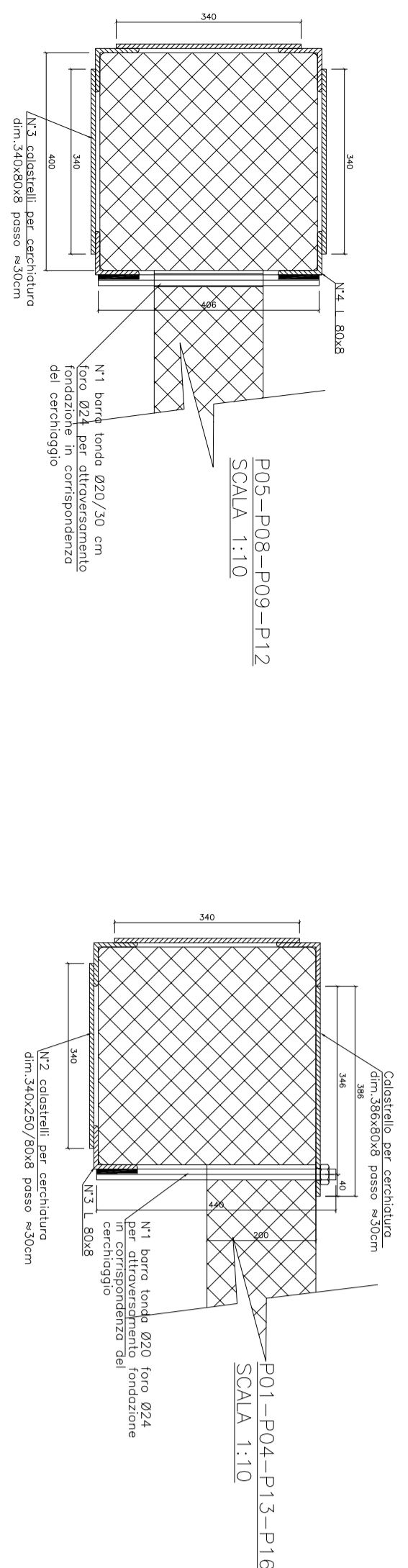
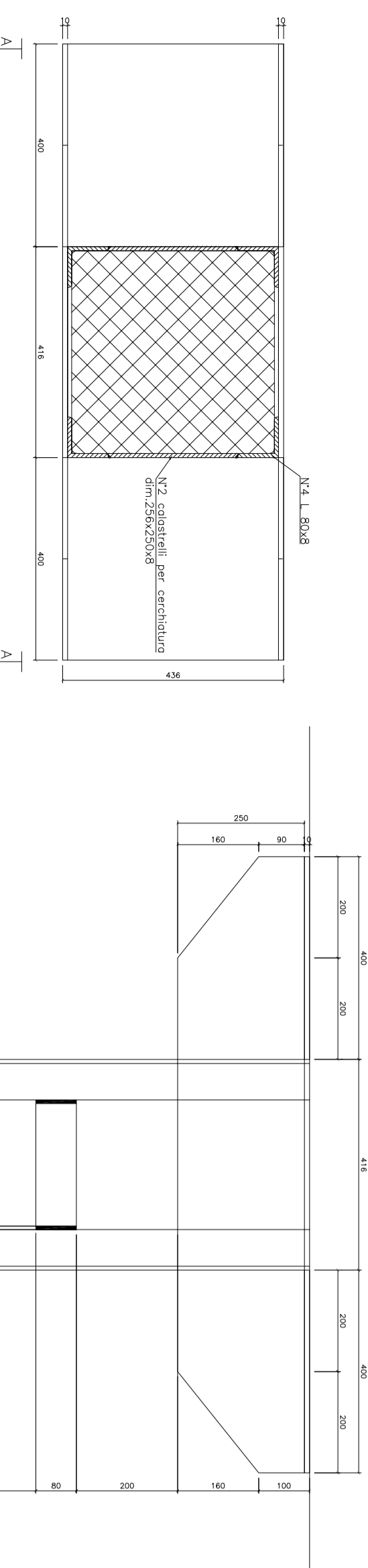


RINFORZO PIASTRINI DA PIANO TERRENO A QUOTA FONDAZIONI

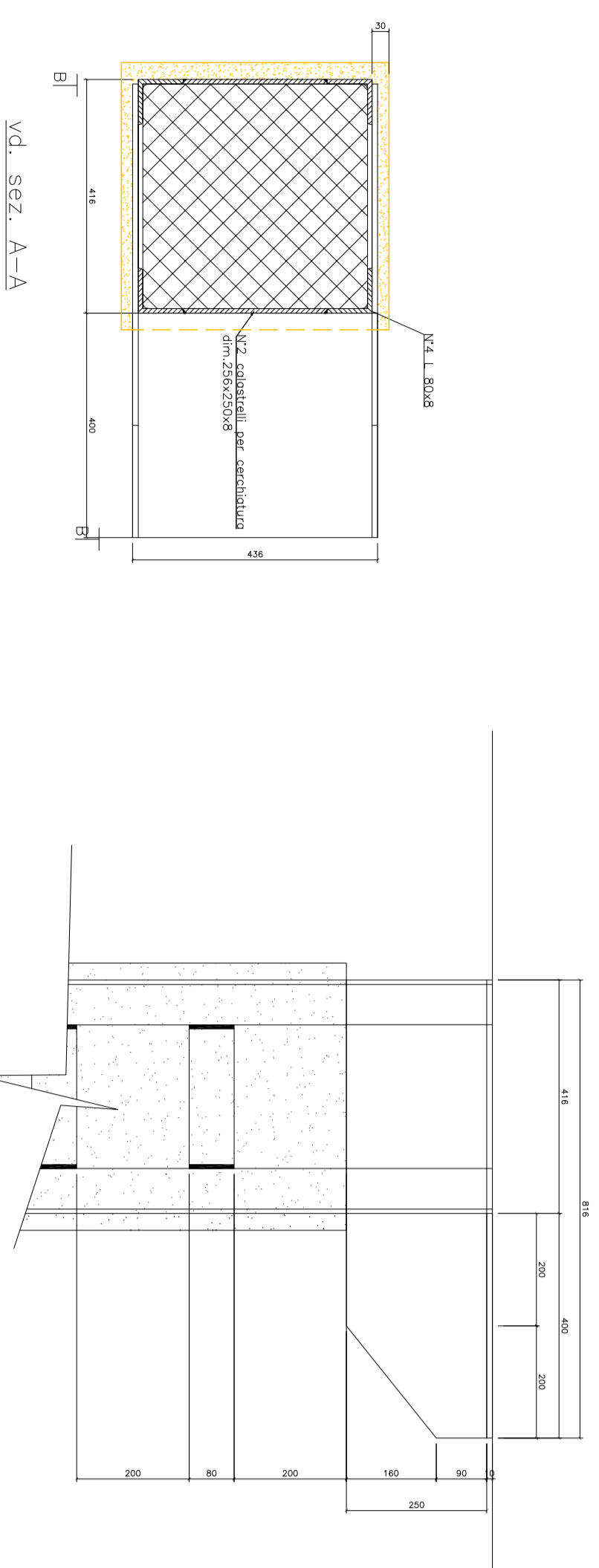


N.B. Il cerchione superiore in corrispondenza dell'incastro del soffitto deve essere realizzato con punti di fissaggio min. di diametro di 8Ø mm

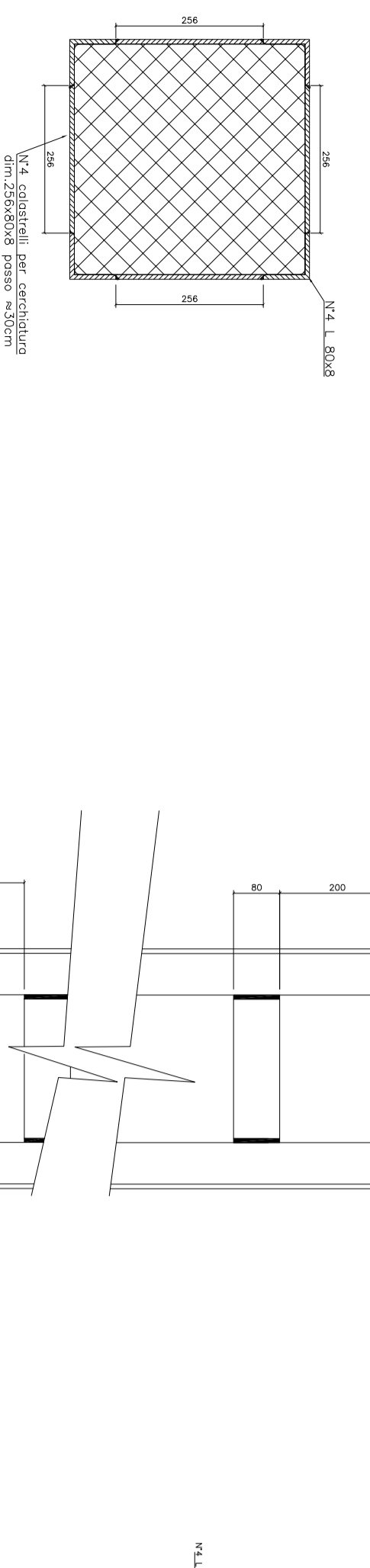
RINFORZO PIASTRINI PAVIA PIANO PRIMO SECONDO E SOTTOTETTO



P06-P07-P10-P11
SCALA 1:10

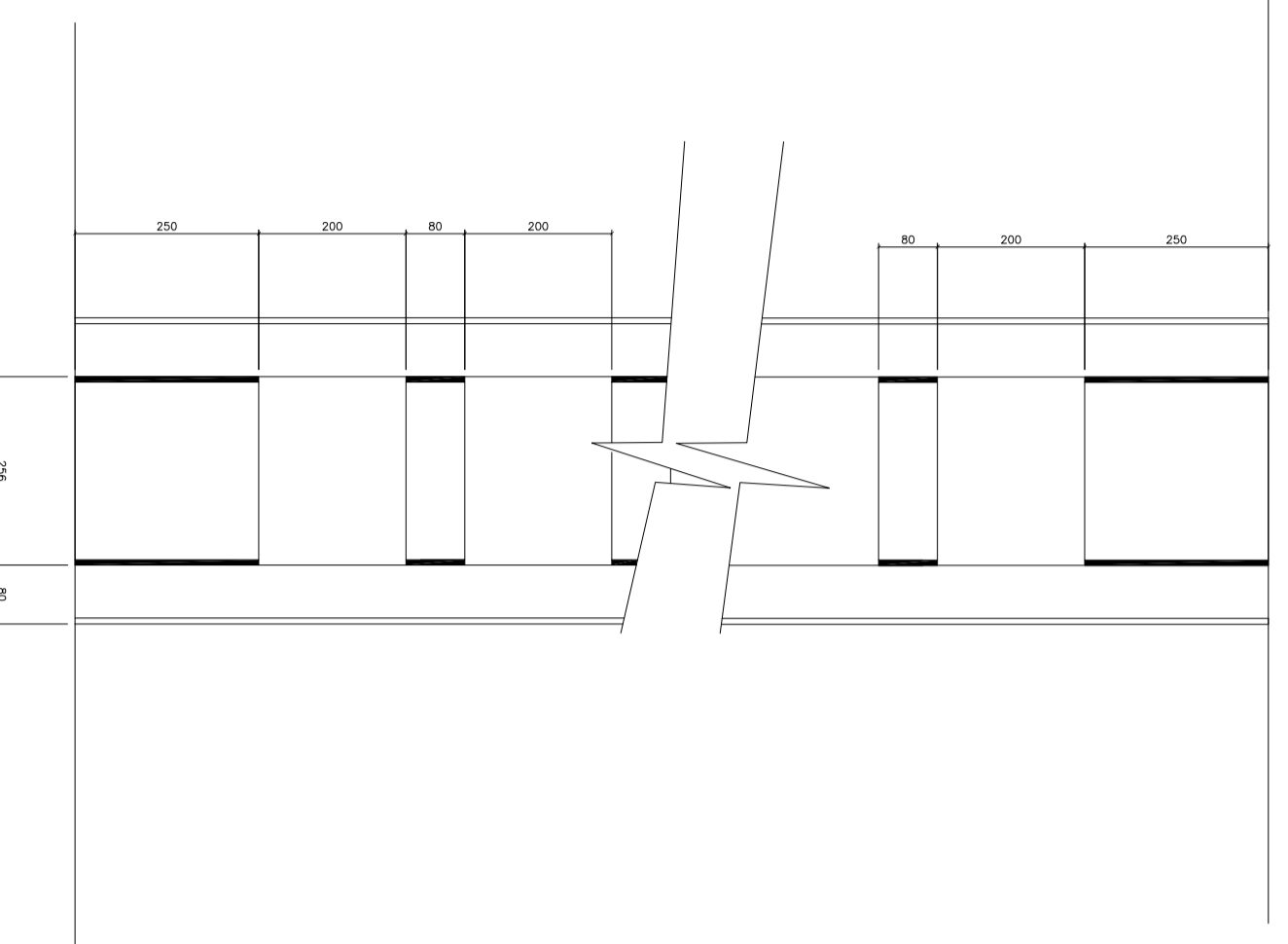


P05-P08-P09-P12
SCALA 1:10



P01-P02-P03-P04-P13-P14-P15-P16
SCALA 1:10

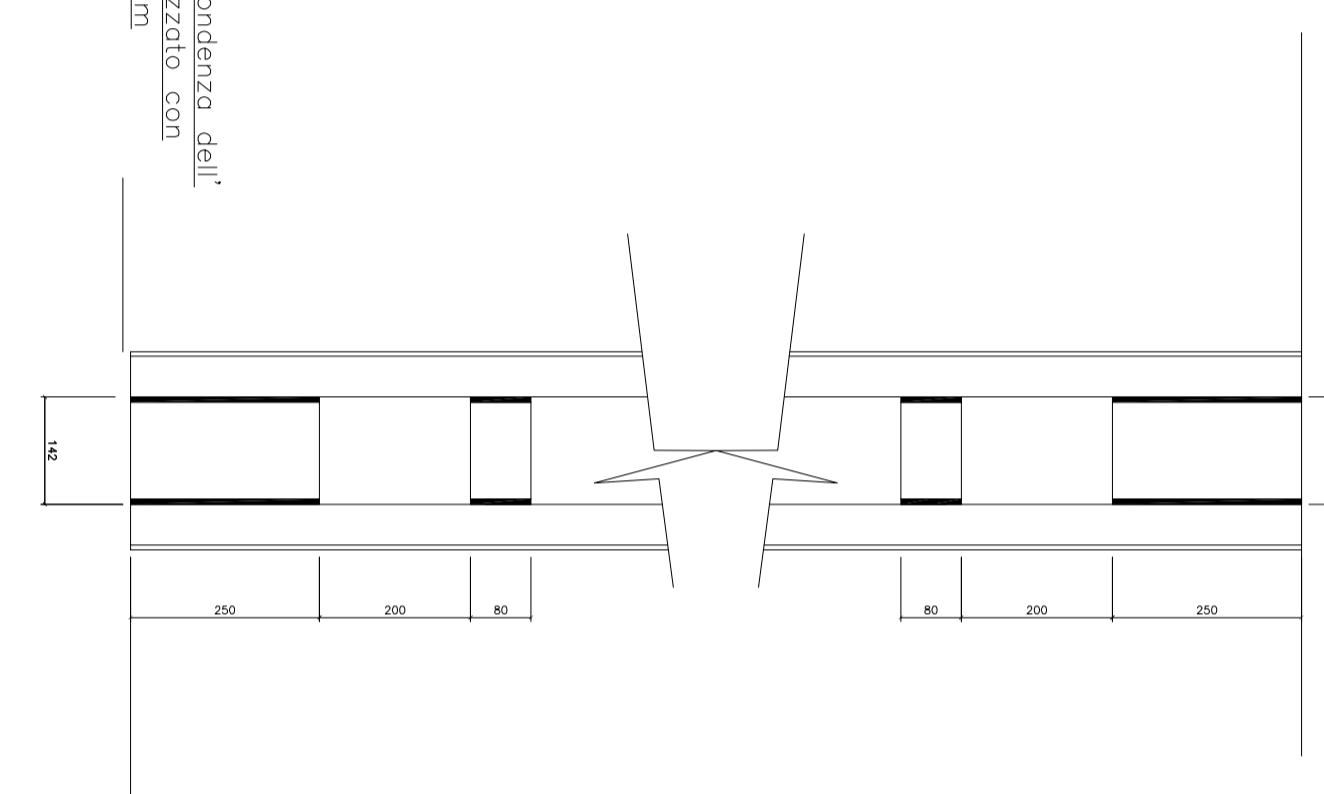
N.B. Il cerchione superiore in corrispondenza dell'incastro del soffitto deve essere realizzato con punti di fissaggio min. di diametro di 8Ø mm



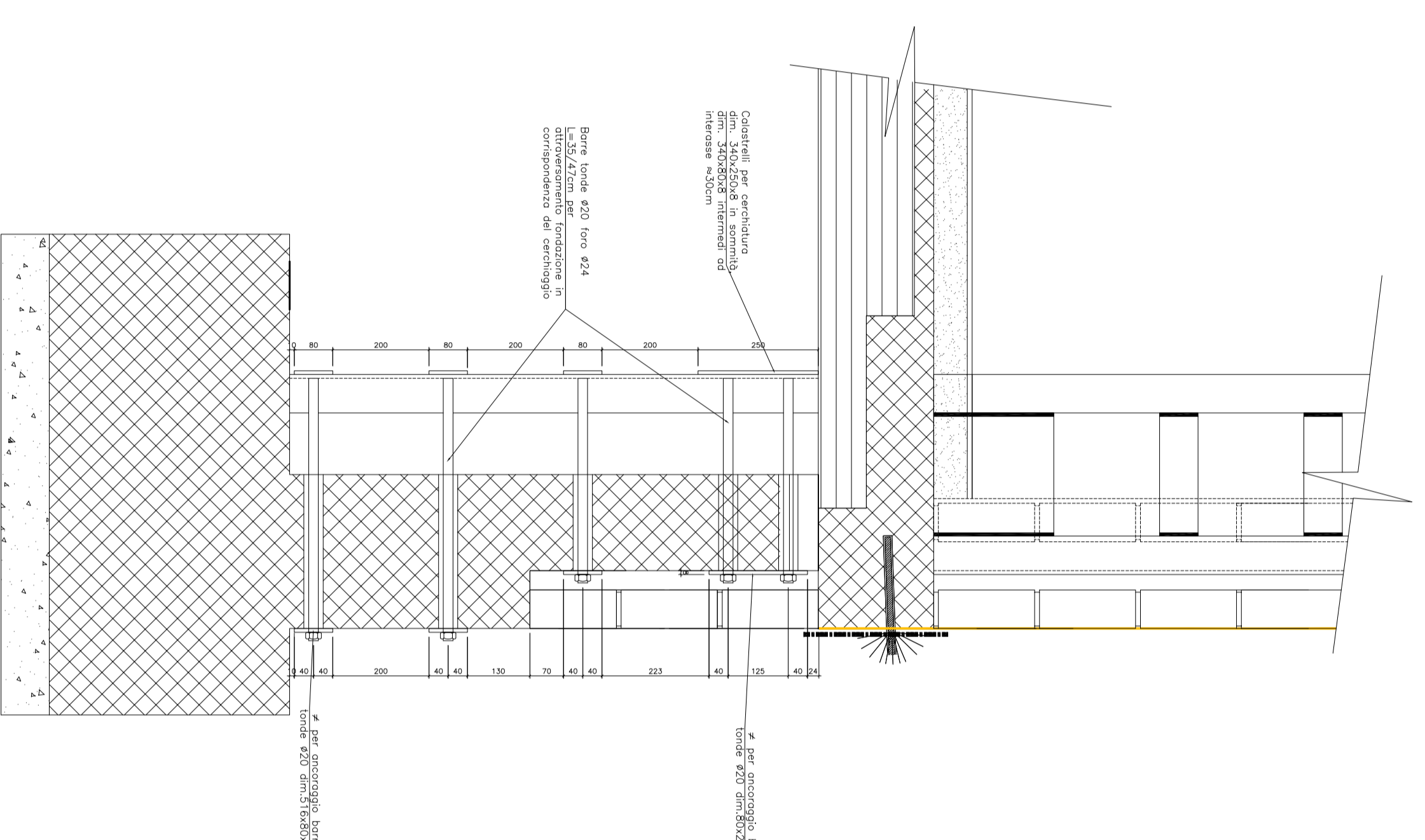
N.B. Per tutti i piastri su tutti i piani il cerchione sarà lasciato a vista protetto con vernice inerte. Per i piastri P05-P08-P09-P12 si provvederà alla ancoratura del soffitto con barre di acciaio, mentre per il cerchione, nel caso di successione realizzata di strati, dovranno essere realizzati con barre di acciaio, assicurando il rispetto del diametro minimo richiesto.

P18-P21
SCALA 1:10

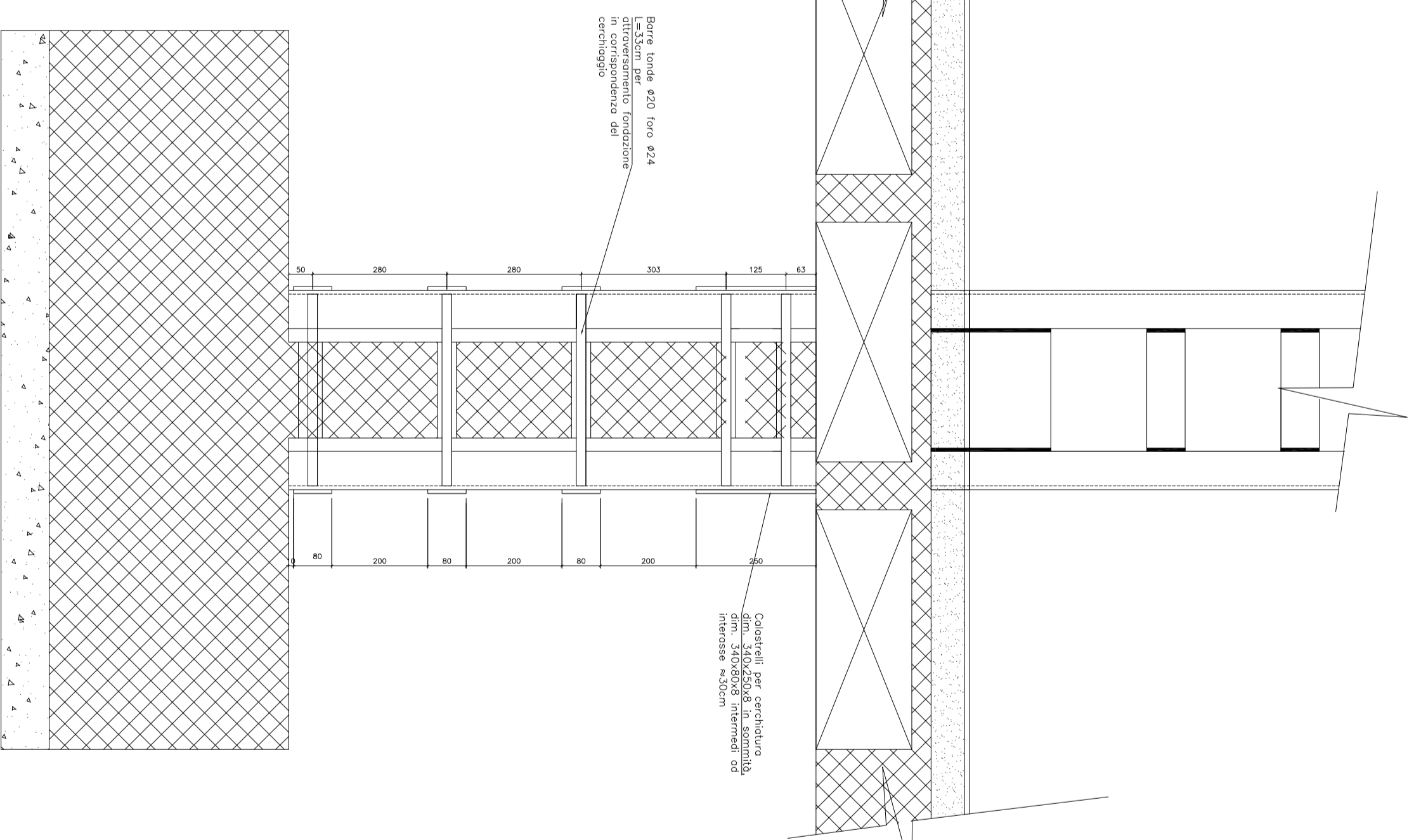
N.B. Il cerchione superiore in corrispondenza dell'incastro del soffitto deve essere realizzato con punti di fissaggio min. di diametro di 8Ø mm



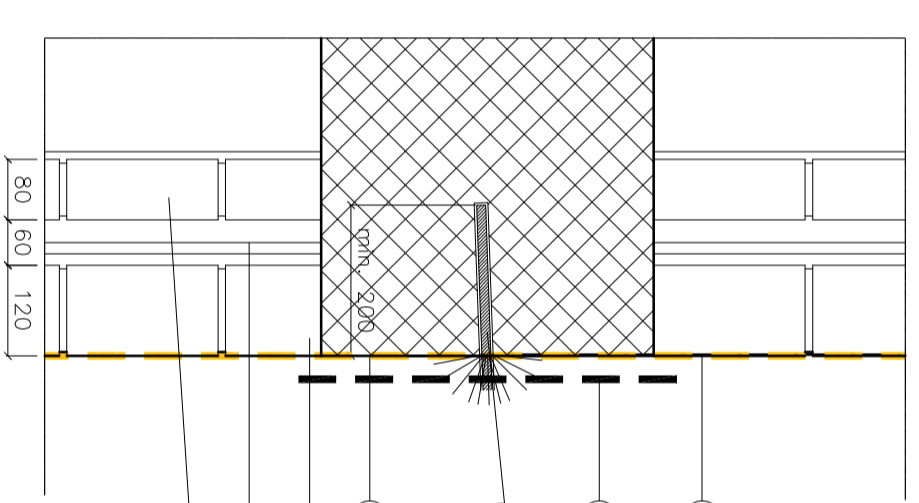
PARTICOLARE 1 VO. SEZ. A-A TAV.201622CS08



PARTICOLARE 2 VO. SEZ. C-C TAV.201622CS08

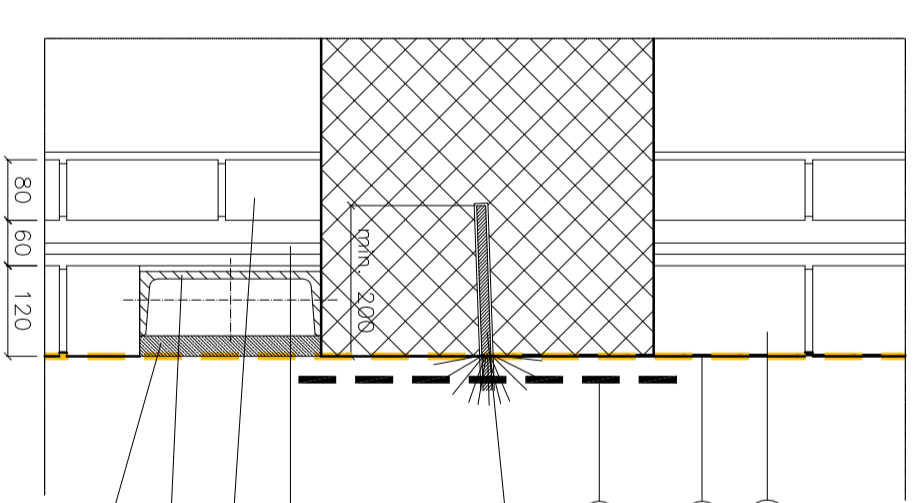


PARTICOLARE INTERVENTO PREVISTO PER L'ANTIRIBALTIMENTO DELLE FACCEDE
SCALA 1:10



PARETE TIPO SEZIONE B-B

1. Fornitura e posa in opera di RETE TIPO A METI di acciaio tipo **RETE TIPO A METI** dell'edificio, tesa e fissata alle sovrastrutture retti con adesivi TIPO RESIN 90 (sovrapposizione retti)
2. Fornitura e posa in opera di tessuto in acciaio UHTSS ad alta resistenza del tipo Steel Net 150, regolazione del supporto, mediante adesivo TIPO RESIN 90.
3. Impugnati di ancoraggio nel soletto 20 cm) inghiastri con adesivo TIPO RESIN 90, precedente il completamento delle opere.
4. Motone in c.a. spessore 12cm
5. Impugnato di ancoraggio nel soletto 20 cm)
6. Temporamento interno spessore 8 cm.



PARETE TIPO SEZIONE A-A

1. Fornitura e posa in opera di RETE TIPO C METI di acciaio tipo **RETE TIPO C METI** dell'edificio, tesa e fissata alle sovrastrutture retti con adesivi TIPO RESIN 90 (sovrapposizione retti)
2. Fornitura e posa in opera di tessuto in acciaio UHTSS ad alta resistenza del tipo Steel Net 150, regolazione del supporto, mediante adesivo TIPO RESIN 90.
3. Impugnati di ancoraggio nel soletto 20 cm) inghiastri con adesivo TIPO RESIN 90, precedente il completamento delle opere.
4. Motone in c.a. spessore 12cm
5. Impugnato di ancoraggio nel soletto 20 cm)
6. Temporamento interno spessore 8 cm.
7. Impugnato di ancoraggio nel soletto 20 cm)
8. Premetto in cotto siltato spessore 2 cm o piastrelle in ceramica da applicare sul cotto.

MATERIALI

CATEGORIA	Caratteristiche e prestazioni (EN 206-1) con le seguenti caratteristiche	Classe di resistenza	Classe di esposizione	Classe di consistenza	Classe di copertura
STRUTTURA	R _k	C12/15	XC2	S3	—
SOTTOFONDAMENTI	f _{yk} / f _{tdk}	S30	XC2	S3	40
FONDAMENTI	f _{yk} / f _{tdk}	C25/30	XC4	S4	30
SOPRASTRUTTURAZIONE	f _{yk} / f _{tdk}	C32/40	XC4	S4	30

Leggenda:
• Rapporto muro/corona: minimo 0,50
• Classe di resistenza del cemento (UNI EN197-1): EN14,425 N

Tutte le caratteristiche sopra indicate devono essere riportate nello stesso modo di consegna. E' vietato qualunque tipo di modifica o variazione, anche in termini di qualità, senza il permesso scritto del progettista. Il materiale dovrà essere fornito e consegnato in cantiere, prima di ogni getto e versare in D.L.

ACCIAIO DA CA
Acciaio B 450 C sabbato, quadrificato
f_{yk} ≥ 477 N/mm²
f_{yk} ≥ 477 N/mm²
Ogni fornitura deve essere accompagnata da copia conforme del relativo certificato, con dati non alterabili o che non, emesso dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento

LUNGHEZZA SOVRAPPOSIZIONI
per armature correnti di distribuzione
per armature di sovrapposizione
per barre di ancoraggio

d ≤ 10	40d	60d
d > 10	50d	70d

STRUTTURE IN ACCIAIO
Prodotti piatti e lunghi (tralicci, barre, travi, travi, travi) UNI EN 10025 S 355 JR
Prodotti a U (Lamiere) UNI EN 10210 S 275 J0H
Prodotti a I (Lamiere) UNI EN 10025 S 355 JR
Buloni (UNI EN ISO 4016, UNI 5582, UNI EN 898) classe 8.8
Saldature continue - lunghezza cordoni = spessore minimo (UNI 10017/88 p. 10, 9.2.9.)

CARATTERISTICHE RESINA
Temperatura di iniezione minima 19 °C
Viscosità dinamica a 19 °C: 0,002 Pa.s
Modulo elastico a 19 °C: 3,000 GPa
Rapporto di dilatazione termica: 10,000 1/°C
Allungamento a rottura delle fibre: 6,0%
Resistenza di pendio G/HP: 55 KJ/mq D15
82 Shore D15

CARATTERISTICHE FIBRE DI VETRO
Fibre di vetro E-glass, non alcalino, a matassa di tipo S-glass.
Vedere capitolo Specifiche tecniche dei Materiali

COMUNE DI VOLVERA

ADEQUAMENTO STATICO E SISMICO SCUOLA PRIMARIA "PRIMO LEVI"

PROGETTO ESECUTIVO

COMITENTE:
Comune di VOLVERA (TO)

INCARICATA:
Rip. Ing. Roberto BIZZI

OGGETTO: PARTICOLARI RINFORZO PIASTRINI

COMMESSA N. 2016_22

Mis. 100
Mis. 100
Mis. 100
ESISTEN.

201622CS_07

Località:
Comune di VOLVERA (TO)

SCALA 1:10

STUDIO CROLOGIO
Studio Geologico
Tecnico Ambientale

STUDIO GRIFFIN
Studio Geologico
Tecnico Ambientale

STUDIO CROLOGIO
Studio Geologico
Tecnico Ambientale

STUDIO CROLOGIO
Studio Geologico
Tecnico Ambientale